

EN

**G-CEM ONE™ Paste Pak**  
SELF-ADHESIVE RESIN CEMENT  
**G-CEM ONE™ ADHESIVE ENHANCING PRIMER**  
TOOTH PRIMER FOR G-CEM ONE

For use only by a dental professional in the recommended indications.

**INDICATIONS FOR USE**  
1. Cementation of all types of all ceramic, resin and metal-based inlays, onlays, crowns and bridges.  
2. Cementation of metal, ceramic, fiber posts, cast post and cores.  
3. Cementation of all ceramic and composite veneers.  
4. Final cementation of crowns and bridges on implant abutments.

**CONTRAINDICATIONS**  
1. Direct pulp capping  
2. Amalgam in contact in patients with known allergies to methacrylate monomer, methacrylate polymer or ethanol.

**IDENTIFICATION OF PARTS (Fig. 1)**  
A. Paste Pak Cartridge  
1. Cover 2. Inner plunger 3. Cartridge tip  
B. Piston release  
4. Piston 5. Adjusting guide 6. Lever 7. Sliding block 8. Piston release

**DIRECTIONS FOR USE**

Mixing Time (sec)	10"
Working Time (23°C / 73°F) (min., sec.) (from start of mixing)	2'30"
Finishing Time (37°C / 99°F, after excess cement removal) (min., sec.)	4'00"

**PASTE PAK CARTRIDGE LOADING**

1. Make sure that the piston is completely retracted into the dispenser (Fig. 2).  
NOTE:  
To retract the piston, push the piston release and at the same time pull the sliding block (on the underside of the dispenser) with fingers.  
2. Load the adhesive resin into the dispenser by moving the cartridge fully forward. Ensure the ▲ mark on the cartridge lines up with the ▲ mark on the Paste Pak Dispenser as illustrated. Then turn the cartridge fully to the right position.  
NOTE:  
To remove the cartridge, retract the piston fully and turn the cartridge back to the marked position.  
3. After cartridge loading, push the piston release forward until it stops (Fig. 4).  
a) Push the piston release forward.  
b) Do not push the upper side.

**A. CEMENTATION TECHNIQUE for all inlays, onlays, crowns, bridges and veneers**

1. TOOTH PREPARATION  
a) Prepare tooth in usual manner.  
b) Clean the prepared tooth with pumice and water. A clean surface is paramount for an optimal adhesion.  
c) Rinse thoroughly with water. Dry thoroughly by gently blowing with oil free air.  
d) Prepared surface should be dry.  
e) In case of non-retentive preparation where extra adhesion is needed, apply G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER to the preparation.  
f) In case of veneer or onlay cementation, enamel etching with 35-40% phosphoric acid should be applied for 10-15 seconds and rinsed off, followed by the application of G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER to adhesive surface.  
NOTE:  
1. Do not use substances like H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, EDTA and/or disinfectants as these may lower the bond strength.  
2. Special care should also be taken to remove imaging powders very thoroughly with pumice and water.  
3. APPLICATION OF G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER (Optional)  
Dispense a few drops into a clean dispensing dish. Close the bottle cap immediately.  
b) IMMEDIATELY apply to the prepared enamel and dentin surfaces using the disposable applicator.  
c) Leave undisturbed for 10 seconds after the end of application.  
d) Dry thoroughly for 5 seconds with oil free air until MAXIMUM air pressure. Use vacuum suction to prevent splatter of the adhesive.  
**RESTORATION PREPARATION**  
Make sure that the restoration is pretreated and handled according to the manufacturer's instructions.  
a) For Glass Ceramics, hybrid ceramics and composite, apply a silane coupling agent to the bonding surface, such as G-Multi PRIMER and dry with an air syringe.  
a) Remove the cartridge cover (Fig. 5)  
b) Depress the lever to dispense the required amounts of paste onto the mixing pad.  
NOTE:  
1. Before dispensing the first time from a new cartridge or after a long interval in between use, bleed the pastes from the cartridge. (Fig. 6)  
2. The adjusting guide can be moved forwards or backwards to change the quantity of material to be dispensed. (Fig. 7)  
3. Position of adjusting guide for one mix  
4. Position of adjusting guide for two mix

c) While depressing the lever (Fig. 8-1), level and cut off the extruded paste from the cartridge tips as shown. Clean the cartridge tip and replace the cartridge cover (Fig. 9)

d) When the lever is released after dispensing, residual pastes at the cartridge tips are retracted, resulting in a clean tip. Clean the cartridge tip and replace the cartridge cover (Fig. 9)

**NOTE:**  
1. The amount of residual material in the cartridge can be confirmed by the position of the sliding block on the underside of the dispenser.  
**5. MIXING**  
After curing, spread the two pastes thinly on the mixing pad using a plastic spatula. Mix thoroughly, with lapping strokes, for 10 seconds. Be careful not to incorporate air bubbles.  
a) Coat the internal surface of the restoration with sufficient cement and seat immediately. The working time is 2 minutes 30 seconds until mix at 23°C (73°F). Higher temperatures will shorten the working time.  
**NOTE:**  
1. Ambient light may shorten the working time. It is recommended to diminish the intensity of turn off your operation light during the cementation procedure.  
2. When the cement is in contact with G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER, the setting reaction is accelerated.  
3. In case of veneer cementation, it is recommended to cement a maximum of one veneer at a time due to relatively short working time.  
**6. MAINTAIN MODERATE PRESSURE** until final polishing is done.  
**7. EXCESS CEMENT REMOVAL**  
a) Maintain moderate pressure and make sure the restoration remains in place.  
b) Remove excess cement using one of the techniques below:  
1. Tack cure with light curing unit.  
2. Apply vacuum suction to remove the excess cement for 1 second until it reaches a solid rubbery consistency and remove the excess cement using a probe or another appropriate instrument. Reaching a good consistency for excess cement removal depends on the light curing unit being used. It is important to find the best combination of time, intensity, and distance of the curing light in use.  
3. Keep moderate pressure and remove excess cement using a brush. Make sure that excess cement is thoroughly removed from areas of difficult access (e.g., interproximal areas).  
**NOTE:**  
1. If the excess cement is removed before complete hardening, a suitable instrument must be used to hold the restoration in position.  
2. To avoid the oxygen inhibition layer at the margins of the restoration, protect the margins with a glycerin gel after removing the excess cement.  
**8. FINAL SET**  
While maintaining moderate pressure, light cure all surfaces / margins. Refer to the following chart for irradiation time.

Irradiation time	
High power LED (more than 1200 mW/cm <sup>2</sup> )	10 seconds
Halogen / LED (700-1200 mW/cm <sup>2</sup> )	20 seconds

In case of the following restorations, let the material set for 4 minutes after removing excess cement:  
- Metal and metal coping restorations  
- Metal-free dark and opaque restorations  
- Translucent metal-free restorations greater than 2 mm in thickness

**9. FINAL POLISHING**  
If needed, finish and polish margins with appropriate instruments.

**B. CEMENTATION TECHNIQUE for metal, ceramic, fiber posts, and cast post and cores**

1. TOOTH PREPARATION  
Prepare the post space according to manufacturer's instructions. The post space should be cleaned, rinsed and dried thoroughly using paper points. The post space should be dry. If extra adhesion is needed, apply G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER to adhesive surface for 10 seconds. Dry thoroughly with oil-free air until MAXIMUM pressure until the primer solution does not come out of the root canal entrance anymore. Use vacuum suction to prevent splatter of the adhesive. Remove excess primer solution with paper points.  
**NOTE:**  
1. Sodium hypochlorite solution is recommended to use for the chemical cleaning of the post space.  
2. Do not use H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> and/or EDTA to chemically clean the post space as these products may lower the bond strength.  
**3. POST PREPARATION**  
Make sure that the post is pretreated and handled according to the manufacturer's instructions.  
**4. DISPENSING & MIXING**  
Refer to A. 4 and A. 5.  
**4. CEMENTATION**  
a) Apply the cement on adhesive surface of the post.  
b) Place the post immediately into the post space. Be careful not to incorporate air bubbles enter the root canal.  
**NOTE:**  
1. The oral temperature accelerates the setting reaction of the cement.  
2. Ambient light may shorten the working time. It is recommended to diminish the intensity of turn off your operation light during the cementation procedure.  
3. DO NOT use lentulo spirals to place the cement in the post space as this may shorten the working time.  
4. When the cement is in contact with G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER, the setting reaction is accelerated. In order to make excess cement removal easier, make sure proper air drying and not to lean on excess portion of G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER around adhesive area.  
c) Maintain moderate pressure.  
**5. EXCESS CEMENT REMOVAL**  
Continue to maintain moderate pressure making sure the post remains in place, and remove excess cement with appropriate instruments. In case of a cast post and core, tack cure all surface for 1 second each with a visible light curing unit.  
**6. FINAL SET**  
a) While maintaining moderate pressure, light cure all surfaces / margins. Refer to the following chart for irradiation time.  

Irradiation time	
High power LED (more than 1200 mW/cm <sup>2</sup> )	10 seconds
Halogen / LED (700-1200 mW/cm <sup>2</sup> )	20 seconds

  
b) Let the material set for another 4 minutes.

**CLEANING / STERILIZATION OF PASTE PAK DISPENSER**  
For cleaning and sterilizing of PASTE PAK DISPENSER, refer to the respective instructions for use.

**STORAGE**  
Recommended for optimal performance, store at temperature of 4-25°C (39.2-77.0°F) away from heat, moisture and direct sunlight.

**SHADE**  
A2 (Vita® shade), A03 (opaque), White Opaque, Translucent  
Vita® is a registered trademark of Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Germany.

**PACKAGES**  
G-CEM ONE Paste Pak Starter kit (A2, Translucent);  
G-CEM ONE Paste Pak Cartridge (7.6 mL) (1); G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER (2 mL) (1); Mixing Pad (No.22) (1)  
G-CEM ONE Paste Pak Single Refill (A2, A03, White Opaque, Translucent);  
G-CEM ONE Paste Pak Cartridge (7.6 mL) (1); Mixing Pad (No.22) (1)

**CAUTION**  
1. In case of contact with oral tissue or skin, remove immediately with a sponge or cotton swab. Flush with water. To avoid contact, a rubber dam and/or COCCA BUTTER can be used to isolate the operation field from the oral or tissue surface.  
2. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.  
3. Do not use G-CEM ONE Paste Pak in combination with eugenol containing materials as eugenol may hinder G-CEM ONE Paste Pak curing or bonding.  
4. Use a protective light shield or personal protective eye wear during light curing.  
5. This product is not indicated for filling or core build-up.  
6. In rare cases the product may cause sensitivity in some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.  
7. Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.  
8. Avoid inhalation or ingestion of material.  
9. G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER is volatile. Use in a well-ventilated place.  
10. Do not mix with other products.  
11. Light cure completely for an effective bonding strength. Lower light intensity may cause insufficient adhesion.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at: <http://sea.gcsasidental.com>

They can also be obtained from your supplier.  
**CLEANING AND DISINFECTING**  
MULTI-USE DELIVERY SYSTEMS: To avoid cross-contamination between patients this device requires immediate disinfection immediately after use inspect device and label for deterioration. Discard device if damaged. DO NOT IMMERGE: Thoroughly clean device to prevent drying and accumulation of contamination. Disinfect with a mid-level registered healthcare-grade infection control product according to regional / national guidelines.

Last revised: 01/2021

EN

**G-CEM ONE™ Paste Pak**  
SEMEN RESIN PEREKAT  
**G-CEM ONE™ ADHESIVE ENHANCING PRIMER**  
PRIMER GIGI UNTUK G-CEM ONE

Digunakan hanya untuk kalangan kedokteran gigi dengan indikasi yang disarankan.

**INDIKASI YANG DISARANKAN**  
1. Semestaasi semua jenis inlay, onlay, mahkota, dan jembatan berbahan porselen, resin dan logam.  
2. Semestaasi logam, porselen, pasak fiber dan pasak dan inti cor.  
3. Semestaasi permana perasan dan sambung.  
4. Semestaasi permana mahkota dan jembatan di atas gigi pasak implant.

**KONTRAINDIKASI**  
1. Kaping pulpa direk.  
2. Hindari pemakaian produk ini pada pasien yang diketahui alergi terhadap monomer metakrilat, polimer metakrilat, atau etanol.

**IDENTIFIKASI PER BAGIAN (Gbr.1)**  
A. Kartirid Paste Pak  
1. Penutup 2. Pandorang bagian dalam 3. Ujung kartirid  
B. Paste Pak Dispenser  
4. Piston 5. Panduan penyesuaian 6. Tuas 7. Blok geser 8. Pelepasan piston

**PETUNJUK PENGUNAAN**

Waktu Pencampuran (detik.)	10"
Waktu Pengeringan (23°C / 73°F) (menit, detik) (dari awal pencampuran)	2'30"
Waktu Penyesuaian (37°C / 99°F, setelah membuang sisa semen) (menit, detik)	4'00"

**MEMASUKAN KARTIRID PASTE PAK**

1. Pastikan piston ditarik sepenuhnya ke dalam dispenser. (Gbr. 2)  
CATATAN:  
Untuk menarik kembali piston, dorong pelapas piston dan pada saat yang sama tarik blok geser (di bagian bawah dispenser) dengan jari.  
2. Masukkan pasta resin ke dalam dispenser dengan cara memasukkan kartirid sepenuhnya ke dalam dispenser. Pastikan tanda ▲ pada garis kartirid sesuai dengan tanda ▲ pada Paste Pak Dispenser seperti ilustrasi. Kemudian putar kartirid sepenuhnya ke posisi yang benar.  
CATATAN:  
Untuk mengeluarkan kartirid, tarik kembali piston sepenuhnya dan putar kembali kartirid ke posisi yang diarahkan.  
3. Setelah memasukkan kartirid, dorong pelapas piston ke depan sampai terkunci. (Gbr. 4)  
a. Dorong pelapas piston ke depan.  
b. Jangan mendorong sisi atas.

**A. TEKNIK SEMESTAASI untuk semua jenis inlay, onlay, mahkota, jembatan, dan veneer**

1. PERSIAPAN GIGI  
a) Persiapan gigi dengan cara biasa  
b) Bersihkan gigi yang disiapkan dengan pumice dan air. Permaluan yang bersih sangat penting untuk perlekatan yang optimal.  
c) Bilas bersih dengan air. Keringkan secara menyeluruh dengan kering di atas udara bebas minyak. Pastikan gigi yang disiapkan harus benar-benar kering.  
d) Pada kasus tidak ada retensi dimana diperlukan tambahan diperlukan oksidan G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER ke permukaan perakat.  
e) Dalam hal penyiapan veneer atau semestaasi onlay, etsa enamel dengan asam fosfat 35-40% harus dilakukan selama 10-15 detik dan dibilas dengan air. Kemudian aplikasikan G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER ke permukaan perakat.  
f) Pada kasus semestaasi keramik hibrida (seperti CERASMARTZ70), G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER harus diaplikasikan pada permukaan perakat.  
CATATAN:  
1. Jangan menggunakan zat seperti H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, EDTA dan / atau desinfektan karena ini dapat mengurangi kekuatan ikatan.  
2. Perawatan khusus gigi harus diambil untuk menghilangkan bubuk atau sisa pasta dengan pasta kartirid sebelum mulai dengan dispensing.  
3. APLIKASI G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER (Opsional)  
a) Oleskan beberapa tetes ke dalam cawan pembagi yang bersih. Tutup botol segera.  
b) SEGERA aplikasi ke permukaan email dan dentin yang disiapkan menggunakan aplikator sekali pakai yang steril.  
c) Biarkan tidak terganggu selama 10 detik setelah aplikasi.  
d) Keringkan sepenuhnya selama 5 detik dengan udara bebas minyak di bawah tekanan udara Maksimal. Gunakan mesin penyedot untuk mencegah perlekatan perakat.  
3. PERSIAPAN RESTORASI  
a) Pastikan bahwa restorasi tidak diberi perlakuan dan ditangani sesuai dengan instruksi pabrik.  
a) Untuk keramik kaca, keramik hibrida dan komposit, aplikasikan silane coupling agent ke permukaan komposit, seperti G-Multi PRIMER dan keringkan dengan udara.  
3. PERSIAPAN PENUTUP KARTRID (Gbr. 5)  
a) Tekan tuas untuk mengeluarkan sejumlah pasta yang diperlukan ke kertas pencampur.  
CATATAN:  
1. Sebelum mengeluarkan pasta pertama dari kartirid baru atau ketika mengeluarkan sisa pasta, pastikan bahwa kartirid telah benar-benar ditarik ke belakang untuk mengubah arah aliran pasta yang akan dikeluarkan. (Gbr. 7)  
2. Posisi panduan penyesuaian untuk satu ulang  
3. Posisi panduan penyesuaian untuk satu ambil material yang keluar dengan menggunakan kartirid dan dispenser ke posisi tegak di kertas pencampur.  
4) Ketika kaca dipisahkan setelah pengeluaran, pasta sisa di ujung akan tertarik kembali ke dalam kartirid. Pasang kembali penutup kartirid. (Gbr. 9)  
1. Jumlah bahan sisa dalam kartirid dapat dikonfirmasi oleh posisi blok geser di bagian bawah dispenser.  
**5. PEMAMPURAN**  
Setelah dikeluarkan, learkan kedua pasta dengan cepat pada bantalan pengaduk menggunakan spatula plastik. Aduk hingga rata, dengan cara dilipat, selama 10 detik. Berhati-hatilah untuk tidak memasukkan gelembung udara.  
**6. SEMESTAASI**  
a) Lakukan pemukiman dalam restorasi dengan semen yang cukup dan tumpangkan segera. Waktu kerja 2 menit 30 detik dari saat dicampur pada suhu 23°C (73°F). Suhu yang lebih tinggi akan memperpendek waktu kerja.  
CATATAN:  
1. Cahaya sekitar dapat mempercepat pengerasan. Disarankan untuk menurunkan intensitas atau mematikan lampu dental unit selama prosedur semestaasi.  
2. Segera lakukan pasta pada permukaan yang sudah disiapkan dengan menggunakan instruksi pabrik.  
3. Pada kasus semestaasi veneer, dijanjurkan untuk menyemen maksimal satu veneer pada satu waktu karena waktu kerja relatif pendek.  
b) Perhatikan dengan tekatan sedang sampai pemukiman akhir dilakukan.  
**7. PENGAMBILAN SEMEN BERLEBIH**  
Teruskan tekanan dengan tekatan sedang dan pastikan restorasi tetap pada tempatnya.  
b) Ambil sisa semen menggunakan salah satu teknik berikut :  
1. Tack cure dengan melewatkan cahaya dari light cure di atas semen berlebih selama 10 detik, kemudian gunakan instrumen yang solid dan ambil kelebihan semen menggunakan probe atau instrumen lain yang sesuai. Mencapai konsistensi yang baik untuk menghilangkan semen berlebih tergantung pada light cure yang digunakan. Pastikan untuk menemukan kombinasi waktu, intensitas, dan jarak terbaik dari light cure yang digunakan.  
2. Perhatikan dengan tekatan sedang dan ambil semen berlebih menggunakan sikat. Pastikan bahwa semen berlebih dihilangkan secara menyeluruh dari area yang aksesnya sulit (co area interoklusal).  
**8. PENGERINGAN**  
Bersamaan dengan tekatan sedang, lakukan penyiapan pada seluruh permukaan / margin. Lihat tabel di bawah untuk waktu penyiapan.

Waktu Penyiapan	
High power LED (lebih dari 1200 mW/cm <sup>2</sup> )	10 detik
Halogen / LED (700-1200 mW/cm <sup>2</sup> )	20 detik

Dalam kasus restorasi berikat, biarkan bahan mengeras selama 4 menit setelah menghilangkan semen berlebih.  
- Logam dan restorasi berikat  
- Restorasi gelap dan opak bebas logam  
- Restorasi bebas logam yang tembus tebalnya lebih dari 2mm

**9. PEMOLESAN AKHIR**  
Jika perlu, selesaikan dan poles margin dengan instrumen yang sesuai

**B. TEKNIK SEMESTAASI untuk metal, ceramic, pasak fiber, dan pasak inti tuang**

1. PERSIAPAN RANGGUM untuk pasak sesuai instruksi pabrik. Ruang pasak harus dibersihkan, dilas, dan dikeringkan dengan baik menggunakan paper point. Ruang pasak harus benar-benar kering. Apabila diperlukan, pembersihan ekstra, aplikasikan G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER pada permukaan perlekatan selama 10 detik. Keringkan dengan baik menggunakan udara bebas minyak. Pastikan gigi yang disiapkan benar-benar kering.  
2. Ujung kartirid ditarik keluar dari drifits saluran akar lagi. Gunakan mesin penyedot untuk menghindari perikatan dari adhesi. Bersihkan larutan primer yang berlebihan menggunakan paper point.  
CATATAN:  
1. Larutan sodium hipoklorit disarankan untuk digunakan pada permukaan perlekatan pasak.  
2. Jangan gunakan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> dan atau EDTA untuk membersihkan ruang pasak secara kimiawi karena bahan-bahan tersebut dapat menurunkan kekuatan ikatan.  
**2. PERSIAPAN PASAK**  
a) Pastikan pasak telah diberi perlakuan dan ditangani sesuai dengan instruksi pabrik.  
**3. PENGELUARAN & PEMAMPURAN**  
Lihat bagian A. 4 dan A. 5.  
**4. SEMESTAASI**  
a) Aplikasi semen pada permukaan lekat dari pasak  
b) Segera lakukan pasta pada permukaan yang sudah disiapkan dengan hati-hati agar tidak terbentuk gelembung udara pada saluran akar.  
CATATAN:  
1. Suhu rongga mulut mempercepat reaksi pengerasan dari semen.  
2. Cahaya sekitar dapat mempercepat pengerasan. Disarankan untuk menurunkan intensitas atau mematikan lampu dental unit selama prosedur semestaasi.  
**3. JANGAN** gunakan jarum lentulo untuk meletakkan semen pada ruang pasak karena dapat merusak konsistensi pasta.  
**4. Saat** semen berkontak dengan G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER, reaksi pengerasan akan dipercepat. Untuk mempercepat pengeringan dengan udara telah dilakukan dengan benar dan tidak meninggalkan kelebihan G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER di sekitar permukaan perlekatan.  
c) Perhatikan dengan tekatan sedang  
**5. PENGAMBILAN SEMEN BERLEBIH**  
Teruskan tekanan dengan tekatan sedang dan pastikan restorasi tetap pada tempatnya, dan ambil semen berlebih menggunakan instrumen yang tepat. Pada kasus pasak dan inti, lakukan tack-cure dengan menyinari seluruh permukaan finishing masing-masing 1 detik menggunakan light cure.  
**6. PENGERINGAN AKHIR**  
a) Bersamaan dengan tekatan sedang, lakukan penyiapan pada seluruh permukaan / margin. Lihat tabel di bawah untuk waktu penyiapan.  

Waktu Penyiapan	
High power LED (lebih dari 1200 mW/cm <sup>2</sup> )	10 detik
Halogen / LED (700-1200 mW/cm <sup>2</sup> )	20 detik

  
b) Biarkan bahan mengeras selama 4 menit.

**MEMBERSIHKAN / STERILISASI Dispenser PASTE PAK**  
Untuk pembersihan dan sterilisasi PASTE PAK DISPENSER, lihat instruksi masing-masing untuk digunakan.

**PRENYAMANAN**  
Direkomendasikan untuk hasil yang optimal, simpan pada suhu kamar 4-25°C (39.2-77.0°F).

Hindari kontak di panas, kelembaban, dan sinar matahari langsung.

**WARNAS**  
A2 (Vita® shade), A03 (opak), Putih Opak, Transparan  
Vita® adalah merek dagang terdaftar dari Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Jerman.

**KEMASAN**  
1. G-CEM ONE Paste Pak Starter kit (A2, Transparan);  
2. G-CEM ONE Paste Pak Cartridge (7.6 mL) (1); G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER (2 mL) (1); Mixing Pad (No.22) (1)  
3. G-CEM ONE Paste Pak Single Refill (A2, A03, White Opaque, Translucent);  
4. G-CEM ONE Paste Pak Cartridge (7.6 mL) (1); Mixing Pad (No.22) (1)

**PERHATIAN**  
1. Pada kasus terkena kontak dengan jaringan mulut atau kulit, hindangkan segera dengan spons atau kapas yang dibasahi alkohol. Bilas dengan air. Untuk menghindari kontak, rubber dam dan/atau COCCA BUTTER dapat digunakan untuk menutup daerah operasi dari kulit atau jaringan mulut.  
2. Produk ini terkena kontak dengan mata, bilas segera dengan air dari carl perlindungan mata.  
3. Jangan gunakan G-CEM ONE Paste Pak dikombinasikan dengan bahan yang mengandung eugenol karena dapat mengganggu G-CEM ONE Paste Pak untuk mengeras atau melekat dengan baik.  
4. Jangan gunakan produk ini dalam kombinasi dengan bahan yang mengandung eugenol.  
5. Produk ini tidak diindikasikan untuk penambalan atau membangun inti.  
6. Pada kondisi yang jarang terjadi, produk ini dapat menyebabkan sensitivitas pada beberapa orang. Jika reaksi semacam itu terjadi, hentikan pemakaian dan rujuk ke dokter.  
7. Alat pelindung diri (APD) seperti sarung tangan, masker wajah, dan kacamata pelindung harus selalu dipakai.  
8. Hindari pemakaian produk ini pada pasien dengan masalah ginjal.  
9. G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER mudah menguap. Gunakan pada tempat dengan ventilasi yang baik.  
10. Jangan dicampur dengan produk lain.  
11. Sinar sepenuhnya untuk kekuatan ikatan yang efektif. Intensitas cahaya yang lebih rendah dapat menyebabkan perlekatan tidak cukup.

Beberapa produk yang direferensikan dalam Petunjuk Penggunaan saat ini dapat diklasifikasikan sebagai bahan berbahaya menurut GHS. Selalu membacalah diri dengan membaca lembar data keamanan yang tersedia di: <http://sea.gcsasidental.com>

Semua itu juga dapat diperoleh dari pemasok Anda.  
**MEMBERSIHKAN DAN DISINFEKSI:**  
SISTEM PEMAKAIAN BERULANG KALI: untuk menghindari kontaminasi sistem antara pasien, bahan ini memerlukan disinfeksi tingkat menengah segera setelah digunakan perkaslah perangkat dan label untuk kerusakan. Buang perangkat jika rusak. JANGAN DIRENDAM. Bersihkan perangkat secara menyeluruh dengan menggunakan produk disinfeksi tingkat menengah. Disinfeksi dengan produk pengendalian infeksi perawatan kesehatan tingkat menengah yang terdaftar sesuai dengan pedoman regional / nasional.

Terakhir direvisi: 01/2021

ID

**G-CEM ONE™ Paste Pak**  
SELF-ADHESIVE RESIN CEMENT  
**G-CEM ONE™ ADHESIVE ENHANCING PRIMER**  
TOOTH PRIMER FOR G-CEM ONE

Chỉ dùng cho chuyên gia nha khoa theo chỉ định.

**CHỈ ĐỊNH**  
1. Gắn phủ hình chôn tất cả các loại sứ, nhựa resin và inlay, onlay, mào và cầu răng kim loại.  
2. Gắn phủ hình răng kim loại, sứ, chốt sơi và chốt cũ răng đúc.  
3. Gắn Mát dán sứ các loại và Composite.  
4. Gắn tất cả cho các loại cầu và mào răng trên Implant.

**CHÔNG CHỈ ĐỊNH**  
1. Che lý trực tiếp.  
2. Không sử dụng sản phẩm này trên những bệnh nhân dị ứng với methacrylate monomer, methacrylate polymer hoặc ethanol.

**NHẬN DẠNG CÁC BỘ PHẬN (Hình. 1)**  
A. Ống chứa Xi măng  
1. Nắp đậy 2. Pit tông bên trong 3. Đầu bom  
B. Ống Trượt Xi măng  
4. Pit tông 5. Thanh đỡ chỉnh 6. Cán bom 7. Khóa trượt 8. Thanh nhả pit tông

**HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG**

Thời gian trộn (giây)	10"
Thời gian làm việc (23°C / 73°F) (phút., giây) (tính từ thời điểm trộn)	2'30"
Thời gian hoàn thành (37°C / 99°F, sau khi loại bỏ phần dư) (phút., giây)	4'00"

**PASTE PAK CARTRIDGE LOADING**

1. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
2. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
3. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
4. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
5. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
6. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
7. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
8. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
9. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
10. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
11. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
12. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
13. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
14. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
15. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
16. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
17. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
18. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
19. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
20. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
21. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
22. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
23. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
24. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
25. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
26. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
27. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
28. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
29. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
30. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
31. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
32. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
33. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
34. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
35. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
36. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
37. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
38. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
39. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
40. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
41. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
42. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
43. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
44. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
45. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
46. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
47. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
48. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
49. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
50. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
51. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
52. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
53. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
54. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
55. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
56. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
57. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
58. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
59. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
60. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
61. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
62. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
63. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
64. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
65. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
66. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
67. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
68. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
69. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
70. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
71. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
72. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
73. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
74. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
75. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
76. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
77. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
78. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
79. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
80. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
81. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
82. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
83. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
84. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
85. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
86. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
87. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
88. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
89. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
90. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
91. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
92. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
93. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
94. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
95. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
96. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
97. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
98. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
99. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.  
100. Đảm bảo rằng xi măng đã được rút hoàn toàn vào trong ống trượt.

**CHUYÊN BI VẬT PHỤC HÌNH**  
Đảm bảo vật phục hình đã được xử lý trước và tuân theo hướng dẫn của nhà sản xuất.  
a) Đối với vật liệu Glass Ceramics, hybrid ceramics and composite, nên xử lý bề mặt trước khi gắn, ví dụ dùng G-Multi PRIMER và chốt khô G-CEM ONE ADHESIVE ENHANCING PRIMER để tăng độ kết dính.  
**4. DISPENSING**  
a) Nhấn tuay để đưa xi măng ra khỏi ống trượt.  
b) Giữ xi măng trong khay trộn.  
c) Giữ xi măng trong khay trộn.  
d) Giữ xi măng trong khay trộn.  
e) Giữ xi măng trong khay trộn.  
f) Giữ xi măng trong khay trộn.  
g) Giữ xi măng trong khay trộn.  
h) Giữ xi măng trong khay trộn.  
i) Giữ xi măng trong khay trộn.  
j) Giữ xi măng trong khay trộn.  
k) Giữ xi măng trong khay trộn.  
l) Giữ xi măng trong khay trộn.  
m) Giữ xi măng trong khay trộn.  
n) Giữ xi măng trong khay trộn.  
o) Giữ xi măng trong khay trộn.  
p) Giữ xi măng trong khay trộn.  
q) Giữ xi măng trong khay trộn.  
r) Giữ xi măng trong khay trộn.  
s) Giữ xi măng trong khay trộn.  
t) Giữ xi măng trong khay trộn.  
u) Giữ xi măng trong khay trộn.  
v) Giữ xi măng trong khay trộn.  
w) Giữ xi măng trong khay trộn.  
x) Giữ xi măng trong khay trộn.  
y) Giữ xi măng trong khay trộn.  
z) Giữ xi măng trong khay trộn.  
aa) Giữ xi măng trong khay trộn.  
ab) Giữ xi măng trong khay trộn.  
ac) Giữ xi măng trong khay trộn.  
ad) Giữ xi măng trong khay trộn.  
ae) Giữ xi măng trong khay trộn.  
af) Giữ xi măng trong khay trộn.  
ag) Giữ xi măng trong khay trộn.  
ah) Giữ xi măng trong khay trộn.  
ai) Giữ xi